

Anleitung für Federpakete der neuen **Standard**-Spannelemente V2025

Folgende Schritte sind für den Tausch eines Federpaketes der neuen Spannelement-Generation durchzuführen.

Benötigtes Werkzeug:

- Spannkurbel mit Schlitzfräsung
- Inbus SW4
- Inbus SW5
- Seillöser Gripple-Löser / Inbus SW 1,5
- Schraubendreher TX20
- Schraubendreher TX25 mit Pin

1. Entspannen der Anlage

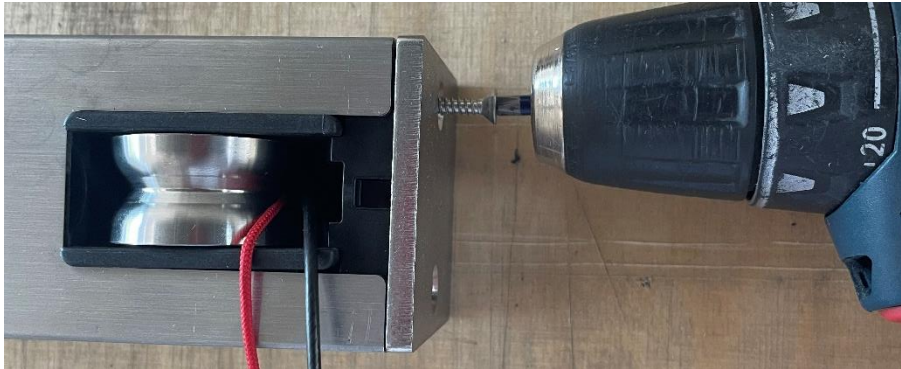
- a. Die beidseitigen Spannlochverschlüsse mit einem Inbus SW5 herausschrauben



- b. Die Spannkurbel in das Kurbelloch stecken und bis Anschlag (Kurbeldrehrichtung Rechts) entspannen
- c. Mit den roten Wellenfixierungen die Tucheinheit sichern und die alten Spannseile aus den Kegeln herausnehmen

2. Ausbau der Spannmechanik aus der Säule

- a. Beide Schrauben des Säulendeckels herausdrehen und Deckel abnehmen



- b. Mit dem Inbus SW4 die beiden Gewindestifte in der Säule herausschrauben
VORSICHT: Dabei muss das Spannelement auf der Oberseite gehalten werden, da dieses ansonsten nach unten in die Säule rutschen kann



- c. Nun kann das Spannelement nach oben hin aus der Säule gezogen werden



3. Ausbau des alten Federpaketes

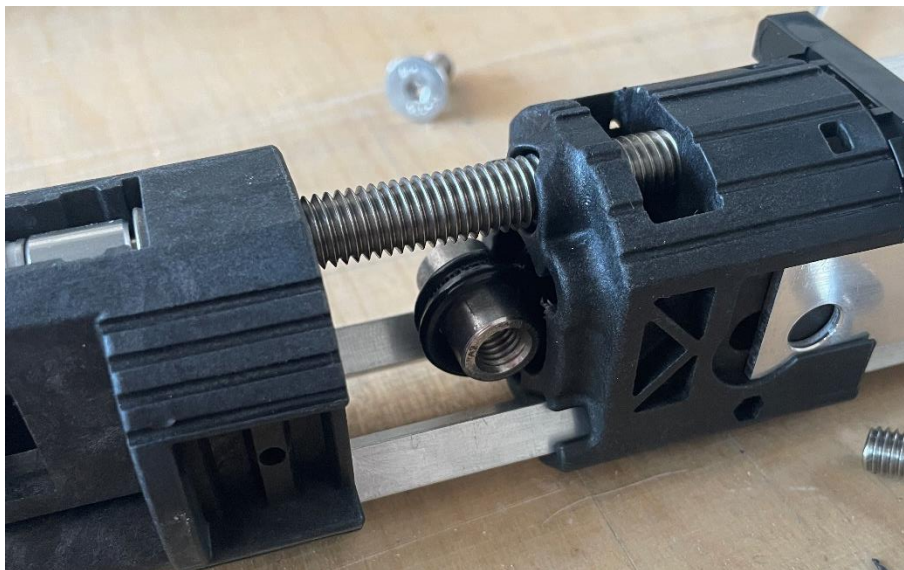
- a. Mit der Spannkurbel das Federgleitelement bis ca. 4cm in Richtung des unteren Anschlages fahren (Kurbeldrehrichtung Links)



- b. Mit dem Inbus SW5 die unteren Schrauben des Gleitelementes heraus schrauben



- c. Die Feder kann nun nach unten gedrückt werden, sodass die Edelstahlmuffe aus der unteren Öse herausgenommen werden kann



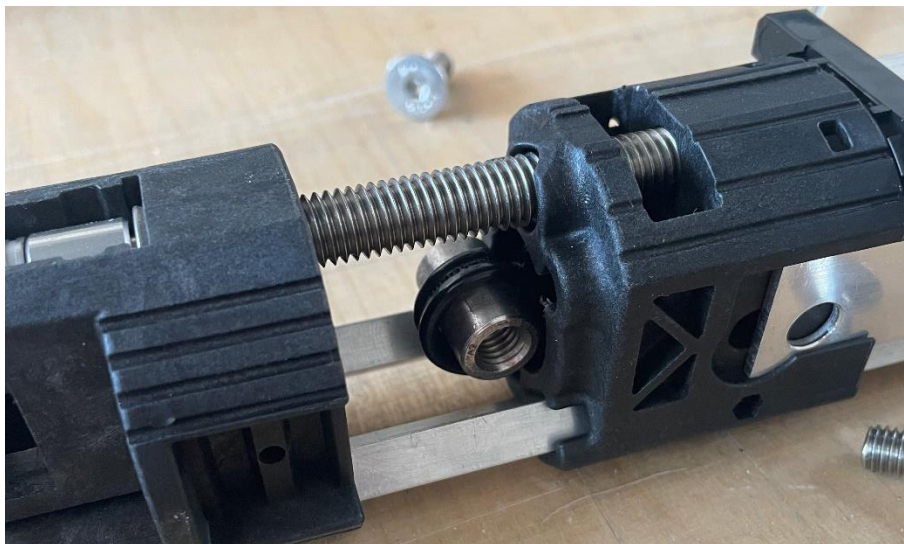
- d. Nun kann die Feder nach oben hin herausgezogen werden



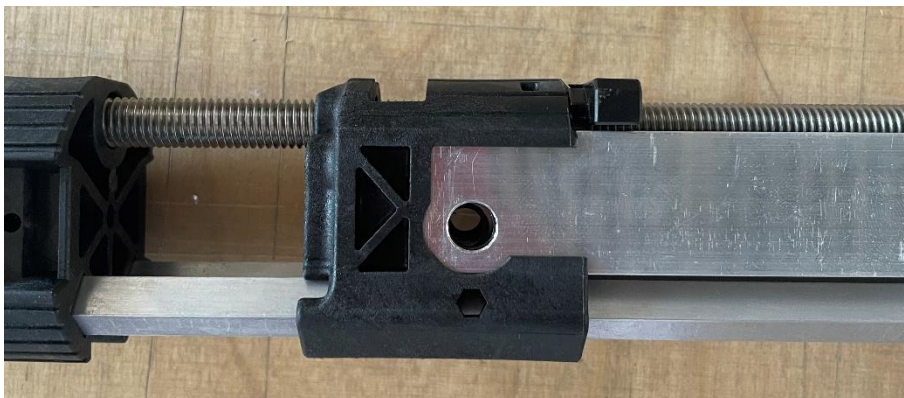
- e. Das alte Spannseil muss auch aus dem Kopf der Spannmechanik herausgezogen werden

4. Einbau des neuen Federpaketes

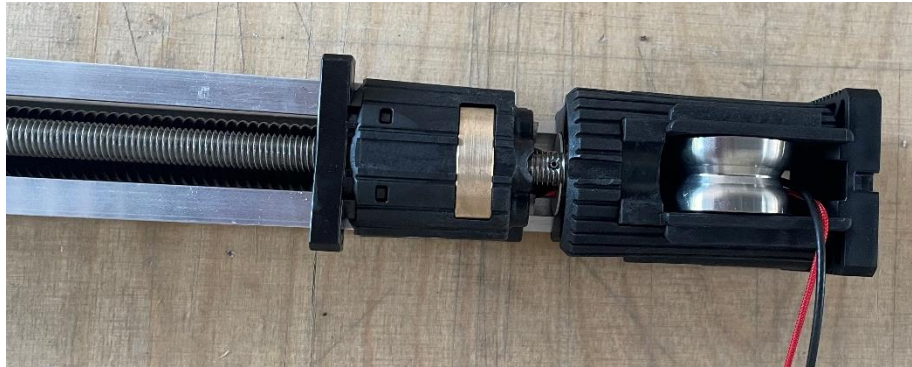
- a. Die Feder mit der Unterseite voran durch das Gleitelement schieben, sodass in die untere Öse die Edelstahlmuffe gesteckt werden kann



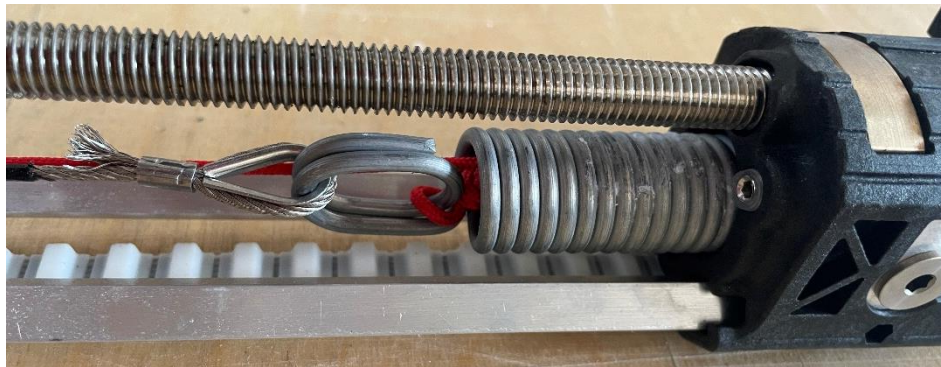
- b. Nun durch Druck auf die Feder, diese so platzieren, dass die Schraublöcher für die Schrauben mit der Edelstahlmuffe übereinanderlegen



- c. Das Fixieren der Feder erfolgt durch Einschrauben der beiden Schrauben in die Gewindemuffe
- d. Das Spann- & Fangseil nun durch den Kopf der Spannmechanik fädeln
- e. Das Gleitelement nun wieder in den oberen Anschlag kurbeln



- f. **WICHTIG:** Bevor das Spannelement eingebaut wird, muss auf die Orientierung der Kausche des Spannseiles geachtet werden, diese muss sich auf der Oberseite der Öse befinden!



5. Einbau des Spannelementes

- a. Das Spannelement wieder von oben in die Säule stecken
- b. Mittels den beiden Gewindestifte das Spannelement in der Säule befestigen
- c. Den Deckel und die Spannlochverschlüsse wieder befestigen

6. Inbetriebnahme der Spannsäule

- a. Analog zur Erstmontage der SHADE-Anlage