

Anleitung für Federpakete der neuen **HöV**-Spannelemente V2025

Folgende Schritte sind für den Tausch eines Federpaketes der neuen Spannelement-Generation durchzuführen.

Benötigtes Werkzeug:

- 1) Spannkurbel mit Schlitzfräsung
- 2) Inbus SW2
- 3) Inbus SW3
- 4) Inbus SW4
- 5) Inbus SW5
- 6) Seillöser Gripple-Löser / Inbus SW 1,5
- 7) Kleiner Schlitzschraubendreher / Phasenprüfer
- 8) Schraubendreher TX20
- 9) Schraubendreher TX25 mit Pin

1. Entspannen der Anlage

- a. Den Spannlochverschluss mit einem Inbus SW5 herausschrauben



- b. Die Spannkurbel in das Kurbelloch stecken und bis zum Anschlag (Kurbeldrehrichtung Rechts) entspannen
- c. Mit den roten Wellenfixierungen die Tucheinheit sichern und die alten Spannseile aus den Kegeln herausnehmen

2. Ausbau der Spannmechanik aus der Säule

- a. Den M4 Gewindestift mit dem Inbus SW2 auf der Rückseite der Säule herausschrauben und den Deckel abnehmen



- b. Die Bürstenprofilhalterungen der Säule mit einem Inbus SW2,5 abschrauben



- c. Die Bürsten nach unten aus den schwarzen Aluminiumprofilen herausziehen, die Profile sind auf die Säule geklebt und sollten daran bleiben



- d. Innerhalb der Säule müssen die beiden Schrauben auf der Oberseite des Spannelementes herausgedreht werden



- e. Das schwarze Positionierungselement kann herausgenommen werden

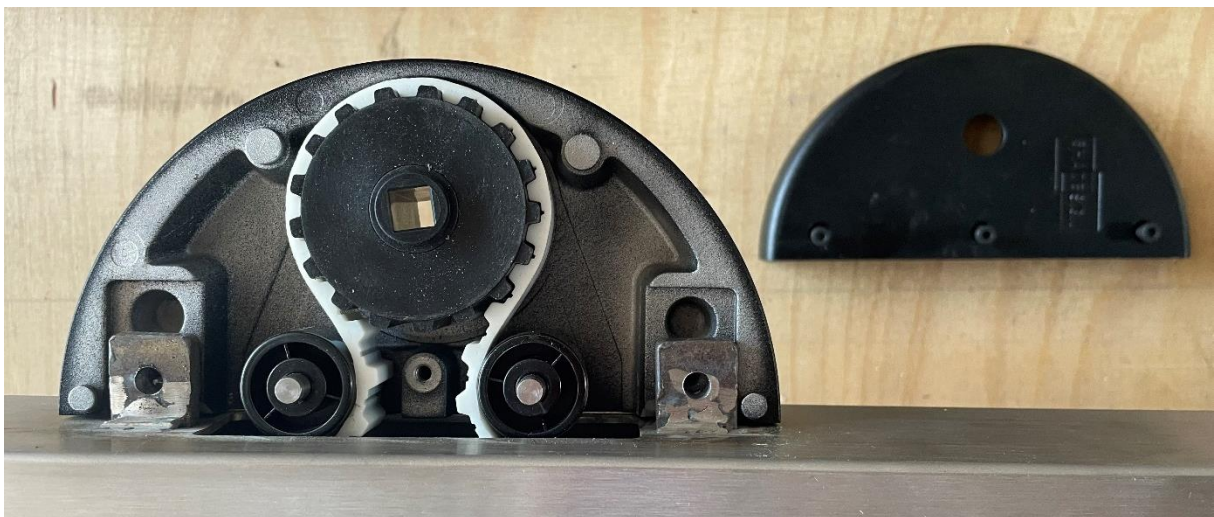


- f. Anschließend das Spannelement mit der Kurbel ca. 10cm herunter kurbeln

- g. Der Rollenkopf aus dem Spannmechanik-Kopf herausziehen, hier können, mit einem Schlitzschraubendreher, die beiden Teile leicht auseinandergeschoben werden, das Spann- & Fangseil nach oben hin aus der Säule heraushängen lassen



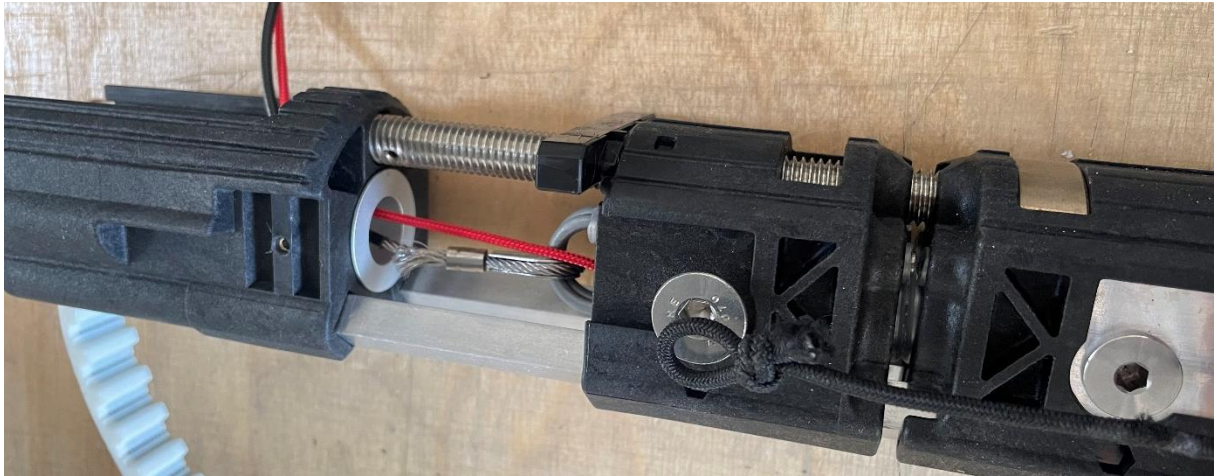
- h. Mit dem Inbus SW3 die drei Schrauben des Getriebekastens der Höhenverstellung abnehmen, die Deckschale abnehmen und den Riemen aus dem Zahnrad nehmen
VORSICHT: Dabei muss das Spannelement auf der Oberseite gehalten werden, da dieses ansonsten nach unten in die Säule rutschen kann



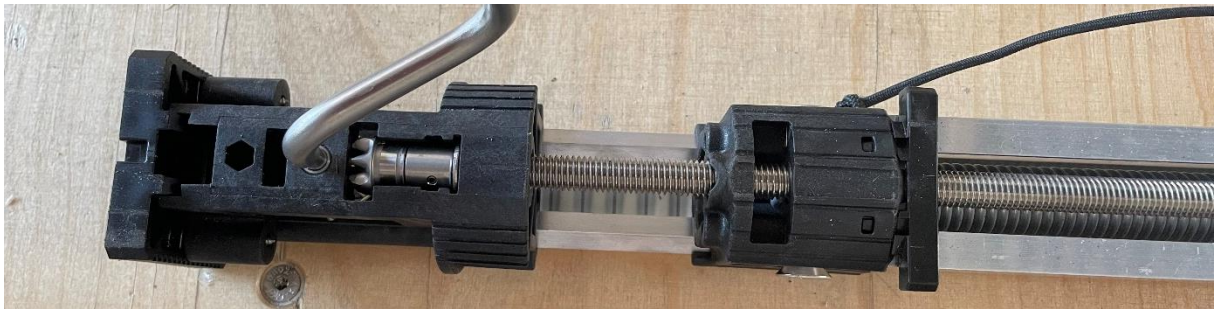
- i. Nun kann das Spannelement nach oben hin aus der Säule gezogen werden

3. Ausbau des alten Federpaketes

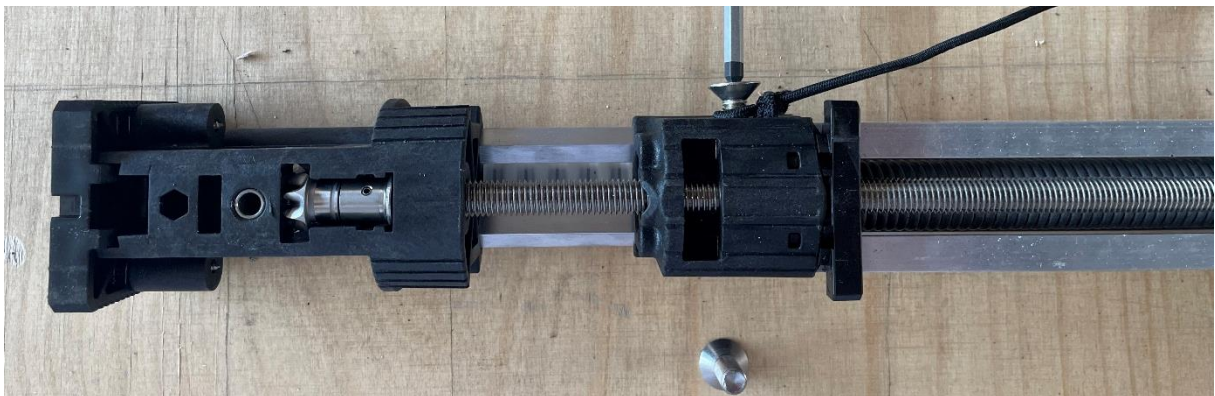
- a. Die seitliche Gummischlaufe einseitig aus der Verankerung nehmen, hierfür die Senkkopfschraube etwas herausdrehen, sodass die Gummischlaufe nicht mehr geklemmt wird



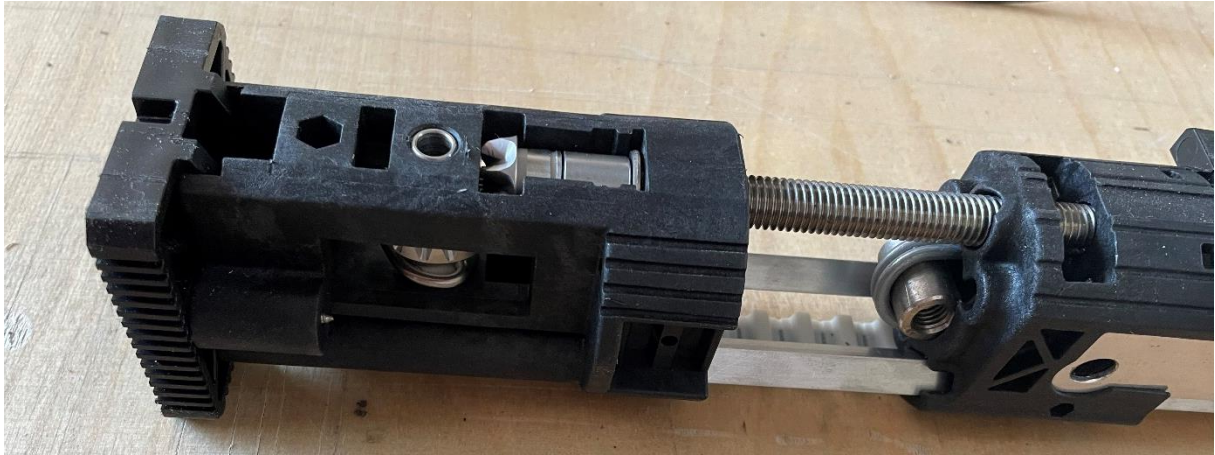
- b. Mit der Spannkurbel das Federgleitelement bis ca. 4cm in Richtung des unteren Anschlages fahren (Kurbeldrehrichtung Links)



- c. Mit dem Inbus SW5 die unteren Schrauben des Gleitelementes herausschrauben



- d. Die Feder kann nun nach unten gedrückt werden, sodass die Edelstahlmuffe aus der unteren Öse herausgenommen werden kann



- e. Nun kann die Feder nach oben hin herausgezogen werden



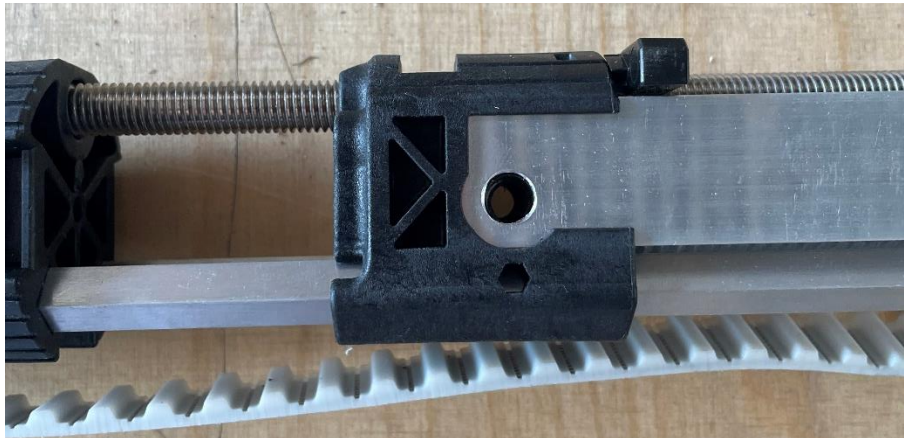
- f. Das alte Spannseil muss auch aus dem Kopf der Spannmechanik und aus dem zusätzlichen Gleitelement herausgezogen werden

4. Einbau des neuen Federpaketes

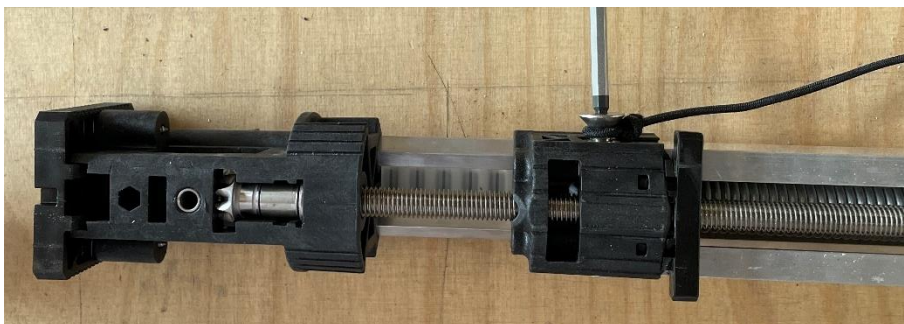
- a. Die Feder mit der Unterseite voran durch das Federgleitelement schieben, sodass in die untere Öse die Edelstahlmuffe gesteckt werden kann



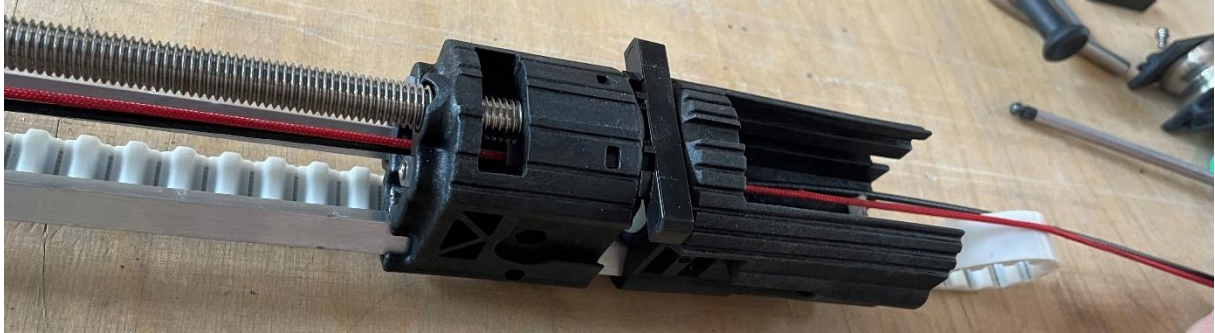
- b. Nun durch Druck auf die Feder, diese so platzieren, dass die Schraublöcher für die Schrauben mit der Edelstahlmuffe übereinanderlegen



- c. Das Fixieren der Feder erfolgt durch Einschrauben der beiden Schrauben in die Gewindemuffe



- d. Das Spann- & Fangseil nun durch den Kopf der Spannmechanik und das zusätzliche Gleitelement fädeln



- e. Das Federgleitelement nun in den oberen Anschlag kurbeln und die Gummischlaufe am oberen Gleitelement einhängen und mittels Schraube klemmen

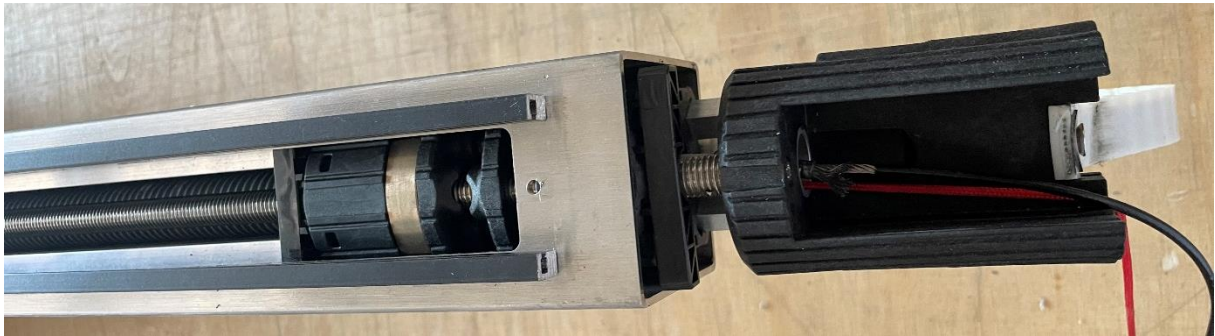


- f. **WICHTIG:** Bevor das Spannelement eingebaut wird, muss auf die Orientierung der Kausche des Spannseiles geachtet werden, diese muss sich auf der Oberseite der Öse befinden!



5. Einbau des Spannelementes

- a. Das Spannelement von oben in die Säule stecken



- b. Den Zahnriemen aus der Ausnehmung der Säule herausziehen und den Getriebekasten montieren



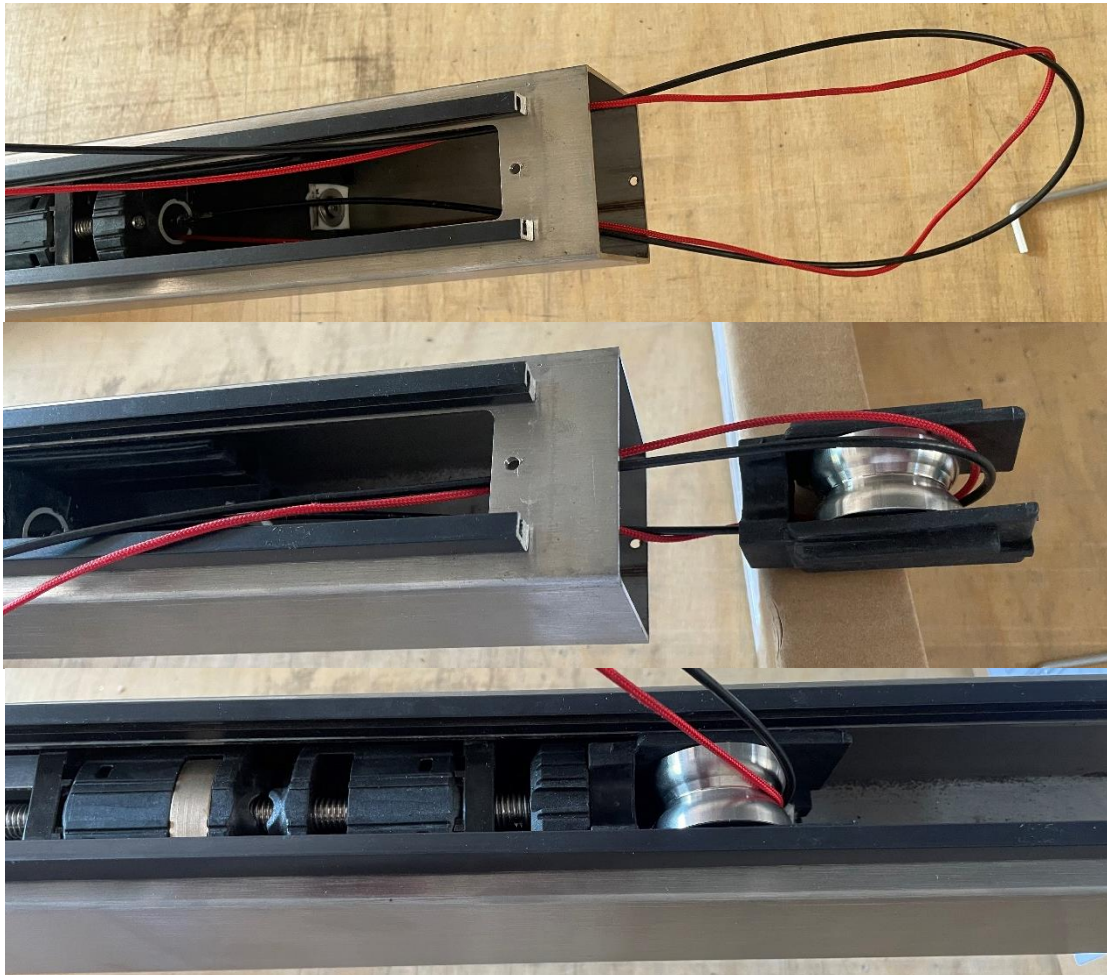
- c. Das Spannelement ca. 10cm herunterkurbeln



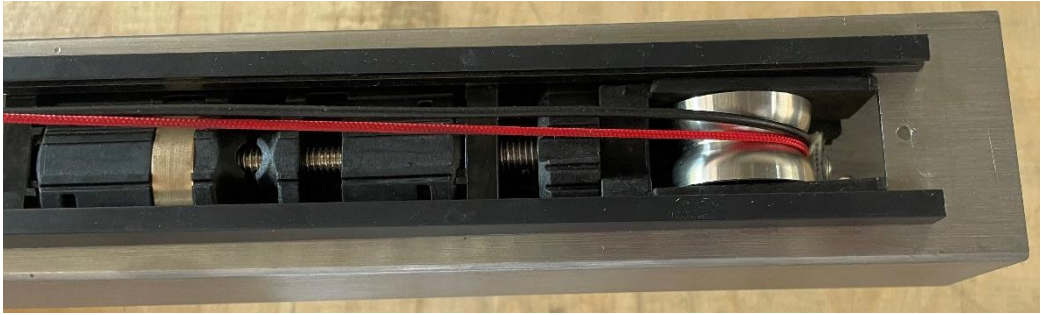
- d. Das Spann- & Fangseil durch den Schlitz der Säule fädeln und den Rollenkopf in den Spannmechanik-Kopf drücken

ACHTUNG: Hier muss auf die Seilführung geachtet werden, die beiden Seile dürfen nicht durch den Rollenkopf geklemmt werden

Des Weiteren muss auf die Ausrichtung des Rollenkopfes geachtet werden, dieser unterscheidet sich zwischen runder und eckiger Säule



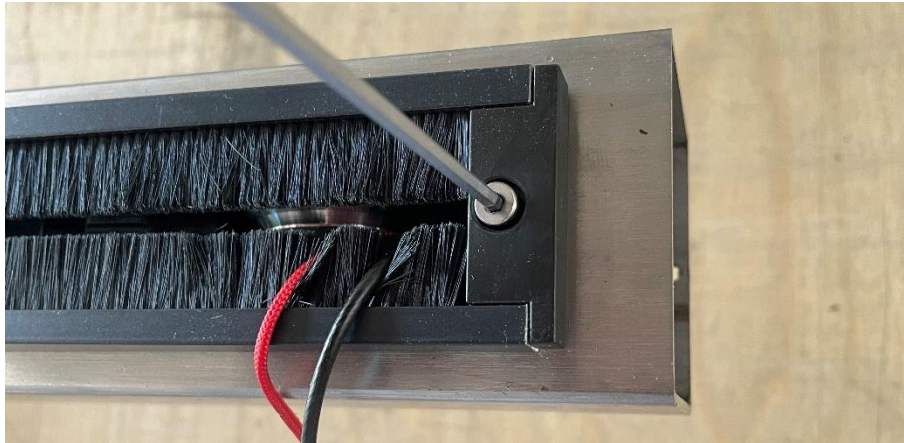
- e. Das Spannelement innerhalb der Säule nach oben kurbeln



- f. Das Positionierungselement kann nun wieder in den Spannmechanik-Kopf gedrückt werden und mit den Schrauben gesichert werden



- g. Die Bürsten wieder in die Profile schieben und mit den Bürstenprofilhalterungen fixieren



- h. Abschließend den Deckel der Säule durch den M4 Gewindestift klemmen

6. Inbetriebnahme der Spannsäule

- a. Analog zur Erstmontage der SHADE-Anlage